



AVANTAGES

- Résiste aux turbulences et aux fortes pertes de charge
- Montage facile
- Média résistant à l'eau
- Évacue l'eau efficacement
- Haute efficacité de filtration
- Faible perte de charge même dans les conditions humides

Applications	Pour tous les sites où la fiabilité et la sécurité sont importants
Cadre	Plastique PS moulé;ABS
Joint	Polyuréthane coulé d'une pièce
Média	Fibre de verre
Séparateur	Technologie de séparation Hot-melt
Lut	Polyuréthane
Grille aval	De renfort ABS
Perte de charge finale recommandée	600 Pa
Débit maximum	1,3 x débit nominal
Max Temperature (°C)	70°C
Humidité relative max	100%

Nota

Information additionnelle : Version XL disponible sur demande. Profile placé à 292 mm de profondeur pour le serrage, c'est à dire pour attache à ressort type C-80.

CamGT Box Type G est un filtre haute capacité pour les turbomachines. Grâce à sa conception unique, ses performances restent optimales en conditions moites et humides pour garantir une longue durée de vie et des économies.



Modèle	ISO 29461	EN779	EN1822	Dimensions LxHxP (mm)	Débit/dP nominal (m ³ /h/Pa)	Surface (m ²)	Masse unitaire (kg)	ASHRAE 52.2-2017
Std T7	T7	F7		592x592x315	4250/115	19	7.6	MERV 13
Std T8	T8	F8		592x592x315	4250/140	19	7,6	MERV 14
Std T9	T9	F9		592x592x315	4250/145	19	7.6	MERV 15
Std T10	T10		E10	592x592x315	4250/215	19	7.6	